バックステップ乱流の実験的研究

奥村 将也 (12116628)

1 緒言

バックステップ乱流は、ステップ部で流路が急拡大 し、はく離と再付着を伴う流れである.一般にはく離-再付着過程は、はく離せん断層とその近隣の流れに特 徴付けられる.バックステップ乱流では、はく離点が ステップ部に固定されるため、はく離点の移動による 複雑さを考える必要がなくなる.そのため、この流れ 場ははく離-再付着過程の基本的な流れとして、多く の実験的研究^{[1][2][3]}がなされてきた.

バックステップ乱流に関する従来の研究は,静止壁 間チャネル流れの一方の壁が下流に向けて急拡大する ものであった.これらの研究では,乱流の場合再付着 距離がステップ高さの7倍程度であること,乱流強度 とせん断応力が再付着点付近で最大値に達することな どが明らかにされているが,圧力勾配が再付着距離に 及ぼす影響,再付着以降の速度の回復過程,大規模渦 構造,せん断層の挙動等については十分に理解されて いない.

そこで本研究では、特に圧力勾配が再付着距離に及 ぼす影響を調べるためクエット型バックステップ乱流 の実験を行う.さらに、再付着以降の回復過程につい ても明らかにしていきたい.本年度はバックステップ 乱流の実験的研究を開始するにあたって実験装置を設 計、製作した.実験装置完成後、壁面静圧の測定およ びタフトによる可視化を行った.

2 実験装置の設計

Fig.1 に実験装置の概略図を示す.図の下部にある ベルトは、移動平板壁となる.ベルトはインバータを 介した可変速モータによって駆動される.この装置を クエット装置と呼ぶ.バックステップ乱流の実験では、 移動平板壁に平行にステップ付きの静止壁 (上壁)と 上壁を支える側壁を設置し、流路は、移動平板壁、上 壁および側壁に囲まれた領域である.本年度、設計お よび製作したのは上壁および側壁である.さらに、流 路に作動流体である空気を吹き込むための送風機とし て、可変モータ、ディフューザおよび2次元ノズル等 が流路入り口に取り付けてある.



Fig. 1: Experimental apparatus

ステップ部における流路拡大比を従来の研究に合わ せて 1.5 とした. 具体的に本実験装置では,ステップ 上流の流路高さ $H_1 = 30$ mm,ステップ下流の流路高 さ $H_2 = 45$ mm とした.したがって,ステップ高さ は h = 15 mm となる.また,バックステップ乱流の 実験を行うにあたって装置に必要とされる要件として 以下の 4 つが考えられる. 指導教官 森西 洋平 助教授

平均流が2次元であること

- ●ステップ上流で流れが十分に発達していること
- ステップ下流で流れが十分に回復するだけの
 距離を持つこと
- ●再付着点が特定できること

この要件を満たすために決定された実験装置の重要な パラメータを Table1 に示す.この表には従来の実験 ^{[1][2]}の諸元も合わせて示す.ここで, L_1 はステップ 上流の流路長さ 2500 mm, L_2 はステップ下流の流路 長さ 2300 mm そして W は流路幅 860 mm である.

Table 1: 重要なパラメータ

	本研究	Kim et al.	笠木ら
H_1/H_2	1.5	1.5	1.504
L_1/H_1	83	4	81.18
W/H_1	29	24	9.84
L_2/H_2	51	20.4	13.9
W/H_2	19	16	6.54

平均流を 2 次元にするためには、流路高さ H_1, H_2 に対して流路幅 W を十分大きくする必要がある.本 実験装置では、 $W/H_1 = 29, W/H_2 = 19$ と従来の研 究に比べて遜色のないものになっている.

ステップ上流で流れを完全発達とするためには、助 走区間を十分長くとる必要がある.平板クエット乱流 に対して助走区間は流路高さの 60 倍程度必要とされ ている ^[4].本実験装置では $L_1/H_1 = 83$ となるので 十分な助走区間が確保できる.

ステップから流路出口までの距離については,再付着した流れが十分に回復するだけの距離を確保したい. 従来の研究では $L_2/H_2 = 10 \sim 20$ 程度であったが,本 実験装置では $L_2/H_2 = 51$ とし従来での値よりも十分 に大きくした.

再付着点の特定方法として,流れの可視化を用いる. タフト法等で可視化を行うために,上壁およびステッ プ前後の側壁をアクリル製にした.

3 実験条件

本実験ではステップ上流での流れを純粋ポアズイ ユ乱流および純粋クエット乱流とした.これらの流れ 場をそれぞれポアズイユ型乱流およびクエット型乱流 と呼ぶ.また,各流れ場の摩擦レイノルズ数はおよそ 150,300である.ここで摩擦レイノルズ数は,ステップ 上流の流路高さの半値 $H_1/2$ [mm],動粘度 ν [m²/s] お よび摩擦速度 $u_{\tau} = (\tau_w/\rho)^{1/2}$ [m/s]を用いて, $Re_{\tau} =$ $(H_1/2)u_{\tau}/\nu$ と定義される.ここで, τ_w [N/m²] はス テップ上流における壁面せん断応力および ρ [kg/m³] は作動流体である空気の密度である.

座標原点を Fig.1 に示すようにステップ直後の静止 壁側にとる.流れ方向に *x* 軸,静止壁から移動壁に向 かって *y* 軸を取る. ステップ直後 $(x/h = 0 \sim 20)$ では, $x/h = 0 \sim 5$, 10 ~ 20 の間は, h 間隔で壁面静圧の測定を行い, 再付着点があると予想される $x/h = 5 \sim 10$ の間は, h/2 の間隔で壁面静圧の測定を行う. 上述以外の領域 では 20h 間隔で壁面静圧の測定を行う. 可視化実験に おけるタフトをステップ直後における壁面静圧の測定 と同じ位置で設ける.

4 実験結果および考察

4.1 壁面静圧の測定

Fig.2 に $Re_{\tau} = 300$ の壁面静圧測定の測定結果を示 す. 縦軸は壁面静圧の測定値をステップ下流における 最小値で引いたものである.また,横軸は $x \ge h$ で無 次元化したものである.また, $x/h = 0 \sim 20$ におけ る壁面静圧の測定結果を拡大した図も示す.



Fig.2:壁面静圧測定結果

ステップ上流では、ポアズイユ型乱流では順圧力勾 配、クエット型乱流では圧力勾配 0 となっていることが 確認できる.ただし、クエット型乱流ではx/h = -50程度から、圧力勾配が 0 となっている.このx/h = -50という位置は流露入り口から H_1 の 60 倍程度の位置 である.先述したようにクエット型チャネル乱流の助 走区間は流路高さの 60 倍程度なので、この結果はこ のことに一致している.したがって十分な助走区間が 確保できたといえる.

ステップ直後 x/h = 2 までは、壁面静圧はほとんど 変化しない.その後、流路の拡大に伴い流体は逆圧を 受ける.このことはポアズイユ型乱流およびクエット 型乱流で同じである.また、最小値をそろえると両者 による壁面静圧の大きさの違いはほとんどないことが 分かる.

ステップから十分下流では、ポアズイユ型乱流では 負で一定の圧力勾配であることが分かる.これより、 ポアズイユ型乱流の速度回復は順圧の状態であるとい える.一方クエット型乱流では正で一定の圧力勾配で ある.したがって、クエット型乱流の速度回復は逆圧 の状態であるといえる.

摩擦レイノルズ数による違いを考察するために Fig.3 にポアズイユ型乱流の結果を集めたものと、クエット型 乱流の結果を集めたものを示す.縦軸は $\Delta P - \Delta P_{min}$ を τ_w で無次元化したものである.この図より摩擦レ イノルズ数が大きいほど壁面静圧の増加の割合も大き くなることが分かる.



4.2 可視化実験

可視化手法はタフト法である.タフトは,直径 0.18 mm の絹糸で,上壁から約 8 mm 垂れ下がっている. このため,タフトの先端がはく離している領域からはみ出してしまうため,今回のタフト法による可視化実験からは再付着点は特定できなかった.

x/h = 4までのタフトは主流とは逆方向に傾いている. x/h = 5以降のタフトは主流方向に傾いていることが確認できた. $Re_{\tau} = 150$ ではx/h = 8程度までのタフトが主流とは逆方向に傾くことがあることが確認された. このことより,はく離による再循環領域は時間的に変動しているものと考えられる. Conことは,Kim ら^[1]の実験でも確認されており,再付着点が存在する領域を再付着域と呼んでいた.

 $x/h = 5 \sim 10$ におけるタフトの傾き角がポアズイ ユ型乱流の場合よりもクエット型乱流の方が小さいこ とが $Re_{\tau} = 150$ で確認された.これは、クエット型 乱流の場合、 $x/h = 5 \sim 10$ の領域でタフトは主流の 影響をポアズイユ型乱流の場合よりも受けていないた めと考えられる.このことより、再付着点はクエット 型乱流の方がポアズイユ型乱流よりも下流にあると予 測できる.

5 結言

本年度行った,壁面静圧の測定および可視化実験か ら以下の結果が得られた.

- 今回の壁面静圧の測定より、ポアズイユ型乱流での速度の回復は順圧の状態、クエット型 乱流での速度の回復は逆圧の状態であること。
- ・壁面静圧の測定より、壁面静圧はレイノルズ 数が大きければ流路拡大による壁面圧力の増 大の割合も大きくなること。
- ●可視化実験より、再付着域の存在が確認できたこと.
- ●可視化実験より、ステップ上流の圧力勾配が 再付着距離に影響をおよぼしていると予測で きたこと.
- また、今後の課題として以下のものが挙げられる.
 - ●装置の要件がすべて満足されているかを確認 すること.
 - ●再付着点の特定方法を確立すること.
 - ●代表断面での流速測定
 - ●無次元パラメータと実験での設定値との対応 を明らかにする.

参考文献

[1]J.Kim, S.J.Kline, J.P.Johnston: Trans.ASME, J. Fluid Eng., 102(1980), pp302-308.

[2]Kasagi and Matunaga: J.Heat and Fluid Flow, 16(1995), pp477-485.

[3] 仲條一郎, 本阿弥真也: 機論 (B 編)50-460(1984), pp3159-3165

[4] 岩田裕司:名古屋工業大学博士論文, (1989)